

KING Universal-Hammerbohrer Information und Gebrauchsanleitung

Wie der KING Universalbohrer verfügt auch der KING Universal-Hammerbohrer - anders als herkömmliche ungeschliffene Hammerbohrer - über scharf geschliffene Hartmetall-Schneiden, sodaß er auch als spanabhebender Drehbohrer eingesetzt werden kann! Voraussetzung ist ebenfalls die Verwendung eines hochwertigeren Titankarbid-Hartmetalls, das aufgrund seiner hohen Zähigkeit den starken Belastungen beim Arbeiten mit einem kraftvollen Bohrhammer widerstehen kann. Dazu kommt eine sehr hohe Temperaturbeständigkeit aufgrund modernster Härte- und Löttechnologien! Auch die aufgrund thermischer Behandlung sowie Kugelstrahlen besonders widerstandsfähige Oberfläche hat Einfluß auf die außerordentlich hohe Standzeit dieses Qualitätsbohrers.

Der KING Universal-Hammerbohrer wird in Deutschland hergestellt und ist mit dem PGM-Prüfzeichen der Prüfgemeinschaft für Mauerbohrer ausgestattet, das weltweit nur gut ein Dutzend Hersteller führen dürfen. Um den besonderen Anforderungen beim Hammerbohren gerecht zu werden, ist der Hartmetalleinsatz besonders massiv in das Schaftmaterial eingebettet und mit einem aufwändigerem, sechsfachigem Anschliff versehen.

Eine Zentrierspitze sorgt für präziseres Anbohren sowie eine bessere Führung des Bohrers, die äußeren Kanten der Hartmetallschneide sind etwas abgeschragt. Der schlanke Bohrkopf sorgt für schnellen Bohrschritt, über den kurzen, geraden Anlauf wird das Bohrmehl zügig abgeführt und über die asymmetrische Doppelwendel-Förderspirale rasch nach außen transportiert.

Der KING Universal-Hammerbohrer ist mit dem bei Bohrhämmern verbreitetsten System, der SDS-plus-Aufnahme ausgerüstet. Er ist in unterschiedlichen Längen (teilweise bis zu 1000, Ø 14 mm sogar bis 1200 mm) von 4 bis 25 mm Durchmesser erhältlich.

Die KING Universal-Hammerbohrer sind übrigens nicht teurer als normale, ungeschliffene Hammerbohrer in guter Markenqualität!

Der Einsatzbereich des KING Universal-Hammerbohrers

Der KING Universal-Hammerbohrer eignet sich hervorragend zum Bohren mit einem Bohrhammer mit SDS-plus-Aufnahme in Stein, Beton und Mauerwerk auch mit Stahlarmierung sowie für den universellen Einsatz ohne ständigen Bohrer- bzw. Maschinenwechsel in Materialkombinationen. Sie möchten in einem Rutsch Holz, Kunststoff, Stahl und Ziegel durchbohren (z. B. im Fensterbau)? Kein Problem: Schalten Sie einfach nur das Schlagwerk Ihres Bohrhammers ab und schon arbeitet der KING Universal-Hammerbohrer als Drehbohrer in fast allen Materialien! Kommen Sie dann auf harten Beton oder Stein, können Sie das Schlagwerk wieder zuschalten.

Möchten Sie z. B. ein Holzregal an die Wand schrauben, müssen Sie nicht mehr zunächst das Holz mit einem Holzbohrer durchbohren (und dafür eine zweite Maschine oder zumindest ein zweites Bohrfutter verwenden), dann anzeichnen und das Mauerwerk mit Ihrem Bohrhammer bohren, sondern Sie halten einfach das Holzregal an die Wand und bohren durch das Holz direkt in die Mauersteine, dann passen automatisch auch die Löcher!

Beim Bohren in Beton gibt es oft große Probleme mit Stahlarmierungen: Trifft ein herkömmlicher, ungeschliffener Hammerbohrer auf den Baustahl, wird vor allem bei billigen Bohrern leicht der Hartmetall-Einsatz des Hammerbohrers beschädigt, oft wird der Bohrer beim vergleichbaren Versuch auch sehr heiß und der Hartmetall-Einsatz lötet aus. Da der herkömmliche Hammerbohrer als reiner Schlagbohrer ausgelegt ist, kann er in Stahl nicht bohren, oft weicht er seitlich aus und Ihr Loch wird schief. Starke Bohrhämmer schaffen es zwar, eine Stahlarmierung praktisch zu durchschlagen, sehr professionell wird das Ergebnis aber nicht sein.

Und wenn Sie den Hammerbohrer für die Armierung durch einen HSS-Metallbohrer ersetzen, verschleißt dieser durch die unvermeidliche Berührung des Betons extrem schnell. Außerdem benötigen Sie wieder eine zweite Maschine oder müssen das Bohrfutter wechseln.

Wenn Sie mit dem KING Universal-Hammerbohrer in Stahlbeton bohren und merken, daß Sie auf Baustahl kommen, müssen Sie lediglich das Schlagwerk ausschalten, dann kann der Bohrer spanabhebend arbeiten und den Stahl sauber durchbohren. Sind Sie durch den Stahl durch und kommen wieder auf harten Stein, schalten Sie das Schlagwerk einfach wieder zu!

Grundsätzlich könnten Sie den KING Universal-Hammerbohrer so wie den KING Universalbohrer auch für gehärtete Stähle sowie für Glas und harte Fliesen einsetzen, dies ist allerdings kaum praktikabel. Zum Bohren gehärteter Stähle benötigen Sie wegen des erforderlichen hohen Drucks meist eine stationäre Bohrmaschine, und die hat nun einmal keine SDS-plus-Aufnahme. Und zum Bohren sauberer Löcher in Glas und Fliesen ist ein Bohrhämmer einfach zu unpräzise und vor allem viel zu schwer und unhandlich, eine herkömmliche Bohrmaschine oder auch ein Akkuschrauber ist hier wesentlich besser geeignet! Grundsätzlich sind für alle Arbeiten, bei denen Sie nicht die hohe Schlagkraft eines Bohrhammers benötigen, die KING Universalbohrer mit normaler Bohrfutter-Aufnahme vorzuziehen.

Das Bohren von Stein und Beton



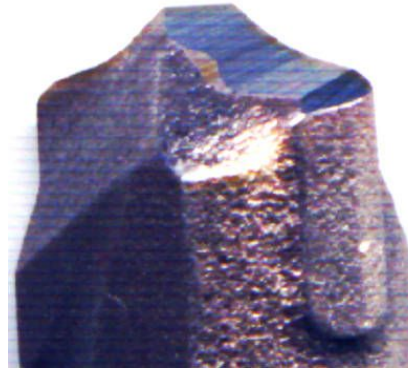
Das Schlagwerk Ihres Bohrhammers benötigen Sie nur bei sehr harten Steinen wie Granit, bei normalen Ziegeln dagegen können Sie ohne Schlag arbeiten! Das ergibt sauberere Löcher, ein Zerbrechen der Kammerstege von Lochziegeln wird so vermieden.

Zum Bohren von hartem Beton schalten Sie das Hammerwerk zu. Aufgrund seiner scharf geschliffenen Schneiden geht der KING Universal-Hammerbohrer besonders leicht ins Material! Die Zentrierspitze verhindert das Abweichen des Bohrers im Beton, wodurch der Materialabrieb hinter dem Hartmetall-Einsatz deutlich verringert wird, dies verlängert die Lebensdauer des KING Universal-Hammerbohrers gegenüber hochwertigen Hammerbohrern ohne Zentrierspitze spürbar (bei billigen Bohrern kommt es meist gar nicht zu diesem Effekt, da der Bohrer schon lange vorher das Zeiliche gesegnet hat!)

Verwenden Sie zum Bohren in Stein und Beton eine Drehzahl von etwa 700 bis 1.000 UPM, beim Aufbohren kleinerer Löcher ist eine möglichst hohe Drehzahl zu empfehlen. Bevor Sie mit einem Bohrer ab 400 mm Arbeitslänge tiefe Löcher bohren, bohren Sie mit einem gleich großen Bohrer (ab 210 mm Gesamtlänge / 150 mm Arbeitslänge) mindestens 150 mm tief vor, damit der längere Bohrer eine bessere Führung erhält!

Kommen Sie im Beton auf Baustahl, schalten Sie das Schlagwerk aus und bohren mit möglichst hoher Drehzahl intervallartig weiter, lassen Sie sich dabei Zeit und vermeiden Sie zu hohen Druck, da der Bohrer den Stahl oft am Rand trifft und dann nur mit der Kante schaben kann, sonst weicht er seitlich ab und Ihr Bohrlöch wird schief!

Das Nachschärfen des KING Universal-Hammerbohrers



Einen scharfen Bohrer, der nicht stumpf wird, gibt es nicht. Deshalb sollten Sie auch den KING Universal-Hammerbohrer von Zeit zu Zeit nachschärfen, damit dieser seine Vorzüge gegenüber herkömmlichen Hammerbohrern nicht verliert.

Sie benötigen hierzu aufgrund der sehr hohen Härte des Hartmetall-Einsatzes einen Siliziumkarbid-Schleifstein oder vor allem bei größeren Bohrern noch besser eine Diamant-Schleifscheibe. Einen Siliziumkarbid-Schleifstein für die Bohrmaschine können Sie bei mir bestellen, ebenso die besonders empfehlenswerten, wenn auch deutlich teureren Kaindl Diamant-Sichtschleifscheibe, bei der Sie durch die Scheibe hindurch genau sehen können, in welchem Winkel Sie schleifen und wann die Schneide scharf ist, außerdem wird die Kante nicht wie beim Schleifstein!

Anfangs muß meist nur der schräge Schliff an den Außenkanten nachgeschliffen werden. Dies sollte kein Problem sein. Etwas schwieriger wird es dann, wenn die Hauptschneiden sowie die Zentrierspitze stumpf werden, aber selbst wenn Ihr Schliff nicht perfekt wird, besser als mit einem herkömmlichen, ungeschliffenen Hammerbohrer können Sie mit dem KING Universal-Hammerbohrer dann allemal noch arbeiten!

In der den Lieferungen beigefügten Übersicht über Produkte und Preise finden Sie eine Auswahl der lieferbaren Produkte, ausführliche Bestellinformationen im Internet oder auf Anfrage!

rictools Innovative Werkzeuge • Inh. Christian Richter
Mainzer Str. 60, 55218 Ingelheim • E-Mail info@rictools.de
Tel. 06132 719974 • Fax 0721 151-472129 • www.rictools.de